



REINRAUM QUALIFIZIERUNG / KLASSIFIZIERUNG UND FILTERTESTS

Die Durchführung von Reinraummessungen, Auswertung der Messergebnisse und die Zusammenstellung der behördlich geforderten Nachweise sind in hohem Masse geprägt von den spezifischen Anforderungen unserer Kunden aus den Bereichen Pharma-, Nahrungsmittel-, Gesundheits- und der Halbleiterindustrie. In diesem Zusammenhang stehen folgende Unternehmensziele im Mittelpunkt unserer Tätigkeiten:

- › Effektive Planung und Vorbereitung der Messungen
- › Effiziente Durchführung der Messungen, um die Ausfallzeiten beim Kunden gering zu halten
- › Belastbare und damit rechtssichere Ergebnisse (Nachweise)
- › Umgehende Auswertung der Messergebnisse und schnelle Verfügbarkeit der Nachweise
- › Einhaltung der gesetzlichen / behördlichen / normativen / institutionellen Anforderungen
- › Routinierte und kompetente Auftragsabwicklung („reibungslos“)

REINRÄUME

- › **Reinluftklassifizierung (ISO / GMP), auch in Druckluft**
- › **Raumdifferenzdruck-Kaskade**
- › **Recovery Test bei Neu- und Umbauten**
- › **Strömungsvisualisierung (Videosequenzen)**
- › **Partikelkonzentration**
- › **Schalldruckpegel**
- › **Beleuchtungsstärke**
- › **Keimzahlbestimmung (MiBi, KBE), auch in Druckluft**

AN HEPA-FILTER

- › **Filterlecktestprüfung mit DEHS**
- › **Filterdifferenzdruckmessung**
- › **Dichtrillenprüfung (HEPA-Filtergehäusen)**
- › **Zuluftmengen mit Volumenstrom-Messhaube**
- › **Messungen an TAV-Systemen**
(Turbulenzarme Verdrängungsströmung)